

Caratteristiche Tecniche Morsa M12

Lavorabilità del pezzo	
Capacità massima tra le ganasce	180mm
Accessibilità al pezzo	360° tramite colonna girevole
Portata massima del pezzo	100Kg
Diametro massimo del pezzo di forma circolare	Ø400mm con spessore fino a 180mm
Materiali	
La morsa è costruita con	Acciaio/Alluminio lavorato alla macchina utensile
Ingombri morsa	
Altezza	305mm
Larghezza	265mm
Profondità	270mm
Peso	37Kg
Fissaggio al banco di lavoro	N. 4 Viti TCEI M12 ¹ Classe 8.8 EN ISO 4762 UNI 5931 N. 4 Rosette Ø12,5 Classe A2 UNI 6592 N. 4 Dadi Esagonali M12 Classe 8 UNI 5588